



LETECKÁ AMATÉRSKA ASOCIÁCIA SLOVENSKEJ REPUBLIKY

Framborská 58, 010 01 Žilina, tel. +421 90 3494 618

Hlavný technik LAA SR Ing. Vladimír Krempaský,

Tel. 0905 959 276, e – mail : hlavnny_techNIK@laa.sk

Všetkým členom LAA SR

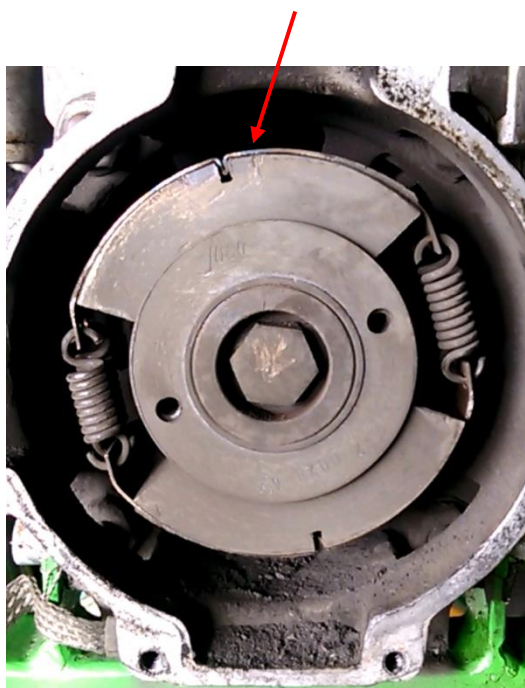
Vec: Usmernenie 05/2016 zo dňa 5.10.2016

!!! Prosím čítať do konca !!!

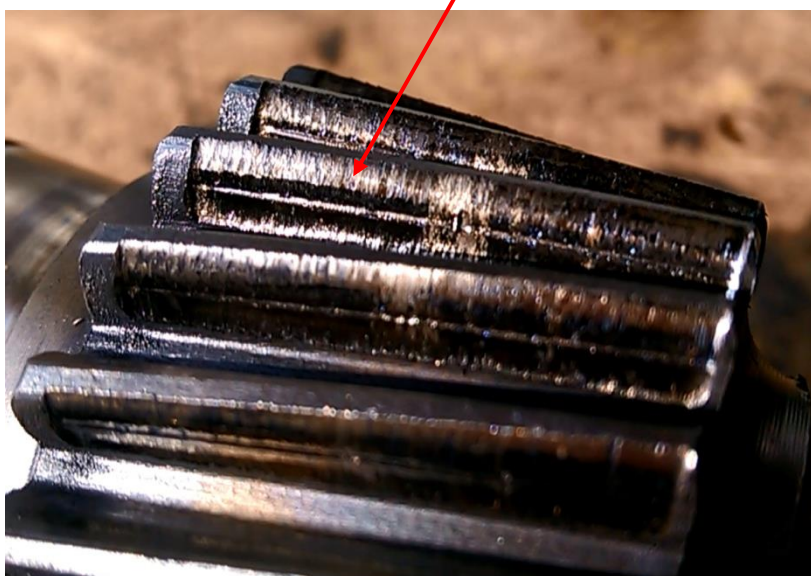
Vážené kolegyně, vážení kolegovia,
niekoľko ďalších postrehov a cenných rád z obsluhy a prevádzky LŠZ:

1. Pri zmene oleja neznámej značky v reduktore motora F30A36A, výrobca Hirth, z dôvodu jeho úniku, bol olej vymenený za hustejší značky SAE 80/90 GL4. Po dvadsiatich hodinách prevádzky za cca 8 mesiacov došlo „k odpareniu“, strate oleja v reduktore bez vonkajších príznakov, možno aj z dôvodu zadierania ložiska. Chybou pri prevádzke bolo, že vlastník priebežne nekontroloval hladinu oleja v reduktore. Dôsledkom prevádzky reduktora bez oleja (pri vzniku poruchy v skrini reduktora ostalo cca 2 cl oleja namiesto požadovaných 3 dcl), došlo k zvýšenému treniu medzi hnacím a hnaným ozubeným kolesom, vydroleniu a prehriatiu zubov ozubených kolies. V dôsledku zvýšeného trenia a ťažkého pretáčania v reduktore došlo aj k náhlemu opotrebeniu odstredivej spojky vid' obrázky.

zošúchané obloženie odstredivej spojky až na plech



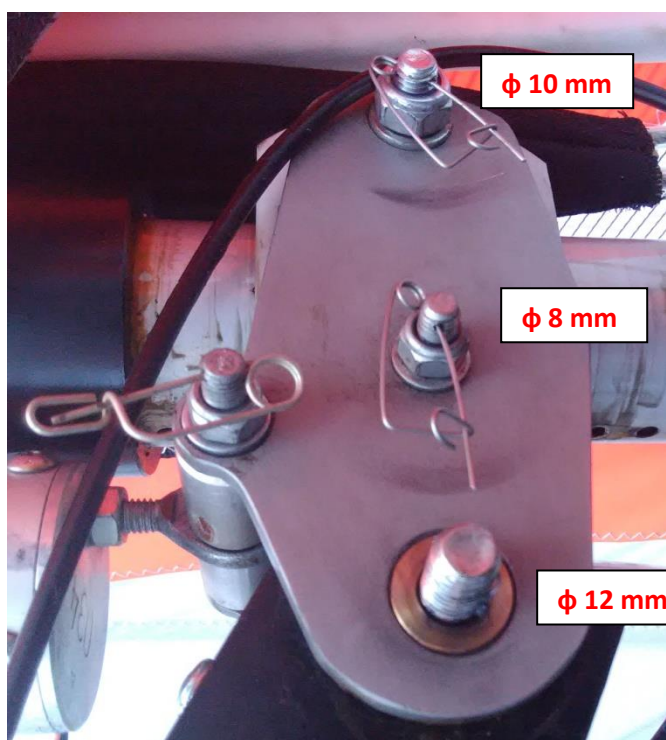
vydrolenie a prehriatie zubov ozubených kolies



Odporúčam preto pri obsluhu a prevádzke používať iba prevádzkové kvapaliny schválené a odporúčané výrobcom a sústavnú kontrolu ich množstva. Druhy, pomery a cykly výmen prevádzkových kvapalín príp. plynov zapísať do záznamníka LŠZ.

2. Odporúčam kontrolu závesov uchytenia krídla s podvozkom. Pri hliníkových závesoch (napr. APOLLO C15 DD) dochádza k vzniku oválnych otvorov na hlavnej skrutke spojenia krídlo – podvozok. Hliníkový záves hrúbky 6 mm s priemerom skrutky 8 mm nevyhovuje. Pri zistení tejto poruchy odporúčam:

- a) výmenu hliníkových závesov za oceľové alebo nerezové dostatočnej hrúbky, podľa hmotnosti podvozku
- b) použitie dvoch rôznych materiálov, rôznych hrúbok, na oboch stranách závesov
- c) pri zachovaní pôvodných hliníkových závesov hrúbky 6 mm urobiť mosadzné púzdra - vid' obrázky a použiť väčší priemer skrutky. Na hlavnej skrutke závesu použiť priemer 12 mm a hornú skrutku závesu zväčšiť na 10 mm. Prostredná skrutka závesu môže ostať pôvodná s priemerom 8 mm ako je to na obrázku:



3. Odporúčam dôslednú kontrolu pri predletovej príprave a technických prehliadkach na paramotoroch na drážkových remeňoch typu POLY V559, výrobca HUTCHINSON. Vyskytli sa poruchy oddelenia gumovej drážkovej časti od nosného pásu pri nálete cca 25 – 40 hod. - vid' obrázky.



Vzhľadom na zistenú skutočnosť a možné riziko poškodenia (pretočenia) motora navrhujem výmenu tohto typu drážkového remeňa reduktora za rovnaký typ od iného výrobcu.

4. Vzhľadom na vysoký počet neplatných PLS (evidencia v červených číslach), najmä PK a MPK, prosím všetkých o kontrolu vlastnej evidencie a nahlásenie o vyradenie z evidencie LAA SR Hlavnému technikovi LAA SR z uvedením dôvodu vyradenia (napr. neprevádzkyschopné, predané do zahraničia, predané nečlenovi LAA SR a pod.).

Dôslednosťou pri predletovej prehliadke a technických prehliadkach pri vydávaní a predlžovaní PLS predchádzajme predpokladom k leteckým nehodám a poruchám za letu!!!

Ing. Vladimír Krempaský
hlavný technik LAA SR